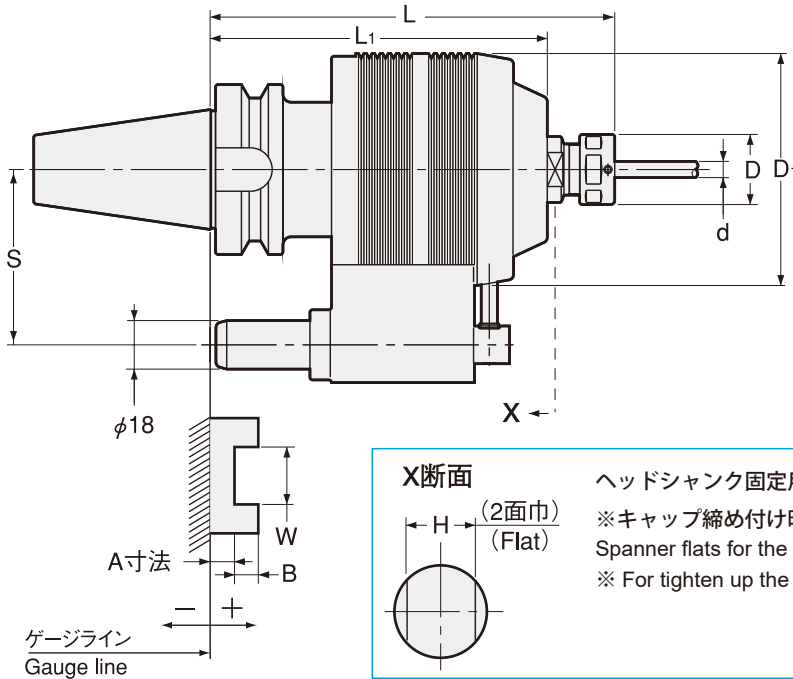




HP-H 増速型 ハイパースピンドル Hyper Spindle (Speed Increaser)

高速仕様 High-speed type
MAX. **30,000**min⁻¹

主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。
Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge.



X断面
ヘッドシャンク固定用スパナガケ
※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 1 ※ 307150	BT40 -HP07H -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.4	243,000
2520 1 ※ 307180	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.5	246,240
2520 1 ※ 309150	-HP09H -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.4	243,000
2520 1 ※ 309180	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.5	246,240
2520 1 ※ 312165	-HP12H -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.5	259,630
2520 1 ※ 312180	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.6	262,870
2520 1 ※ 507150	BT50 -HP07H -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	5.9	248,400
2520 1 ※ 507180	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	6.0	251,640
2520 1 ※ 509150	-HP09H -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	5.9	248,400
2520 1 ※ 509180	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	6.0	251,640
2520 1 ※ 512165	-HP12H -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	265,030
2520 1 ※ 512180	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	268,270

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - 必ず、AA 級コレットをご使用下さい。
1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. Use AA class collet only.

コレット Collet P. 092	スパナ Spanner P. 098

プランジャー No. 選定表 Plunger table					
型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07H	FDC-07AA	0.5~7.0	S-0
HP09H	FDC-09AA	2.6~9.0	S-1L
HP12H	FDC-12AA	2.6~12.0	S-3L

ご注文例 Ordering Example

BT40 - HP07H - 150 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L) プランジャー No.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

BT
 AHO-A
 HSK-A/E/F/C
 HSK-T
 C
 UTS
 ST
 専用機
 関連機器
 プシュ・メントリ
 ミリングチャック
 Collet Holder
 Zero Holder
 Hydraulic Chuck
 シリコンカチチャック
 Shrink Fit
 タッピングチャック
 Tapping Chuck
 アーバ類
 Arbors
 マルチホウターリリング
 Multihone tool system
 機能付きホルダ
 Function Holder
 スPEED用
 ターニングツール
 TURNING TOOLS FOR SPEED
 プルスマンド
 Retention stud
 シャンク規格
 Tool Shank Dimensions



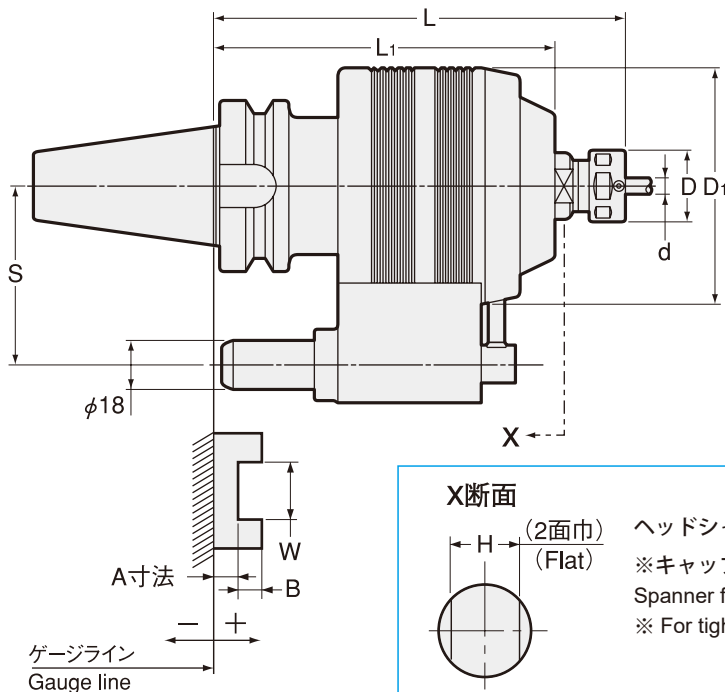
HP 増速型 ハイパースピンドル Hyper Spindle (Speed Increaser)

標準仕様 Standard type

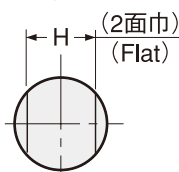
MAX. 20,000 min⁻¹

主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge.



X断面



ヘッドシャンク固定用スパナ掛け

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。

Spanner flats for the head shank fixation

※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 3071500 ※	BT40 -HP07 -150	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.4	189,000
2520 3071800 ※	-180	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.5	192,240
2520 3091500 ※	-HP09 -150	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.5	189,000
2520 3091800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.6	192,240
2520 3121650 ※	-HP12 -165	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.6	205,630
2520 3121800 ※	-180	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.7	208,870
2520 5071500 ※	BT50 -HP07 -150	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.8	194,400
2520 5071800 ※	-180	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.9	197,640
2520 5091500 ※	-HP09 -150	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	5.9	194,400
2520 5091800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	6.0	197,640
2520 5121650 ※	-HP12 -165	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.0	211,030
2520 5121800 ※	-180	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.1	214,270

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
 - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
 - 必ず、AA 級コレットをご使用下さい。
1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. Use AA class collet only.

プランジャー No. 選定表 Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
All Model	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP07	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S-0
HP09	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S-1L
HP12	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S-3L

ご注文例 Ordering Example

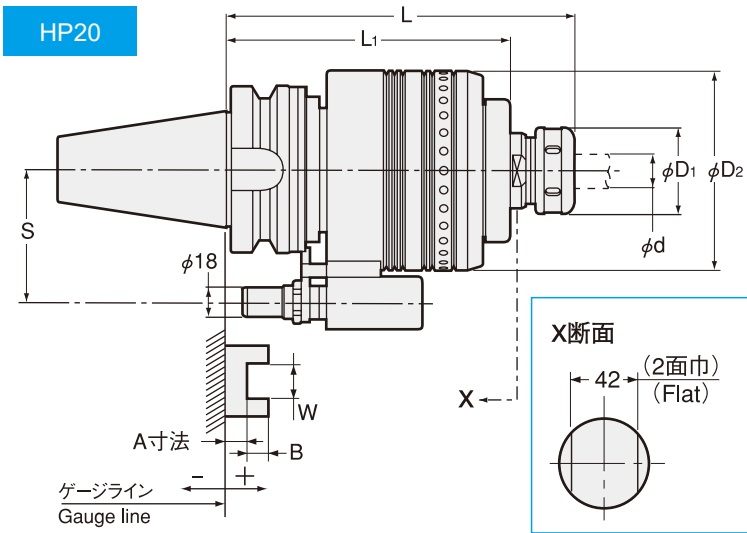
BT40 - HP07 - 150 - 1

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) プランジャー No.
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

コレット
Collet
P. 092

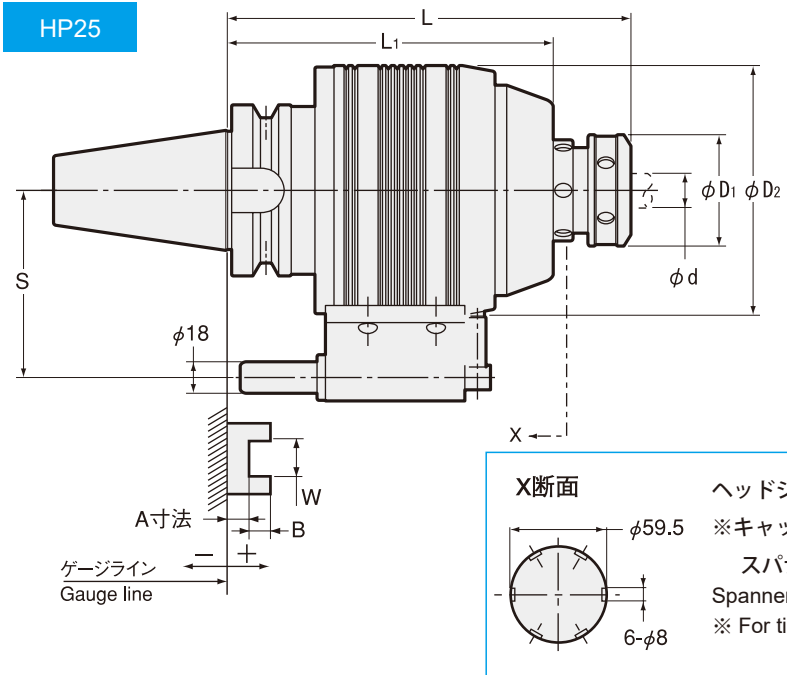
スパナ
Spanner
P. 098





X断面
42 (2面巾)
(Flat)

ヘッドシャンク固定用スパナ掛け
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは S-5L (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use S-5L spanner (Option).



X断面
phi59.5
6-phi8

ヘッドシャンク固定用スパナ掛け
※キャップ締め付け時に使用します。
スパナは HS-2.5-25 (別売) をご使用下さい。
Spanner flats for the head shank fixation
※ For tighten up the nut. Please use HS-2.5-25 spanner (Option).

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	øD1	øD2	L1	キャップ Nut	増速比 Speed boost	MAX min ⁻¹	kg	—
2520 5202100 ※	BT50 -HP20 -210	210	80	5.5 ~ 20	52	120	171	HPP-20	4	15,000	10.5	432,000
2520 5252400 ※	-HP25 -240	240	110	9.5 ~ 25	65	146	193	HPP-25	3	10,000	15.0	631,800

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。
1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。
1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
2. Collet and spanner are sold separately.

プランジャー No. 選定表
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
HP20	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9
HP25	+40 ~ +30.1	+30 ~ +15.1	+15 ~ +0.1	0 ~ -14.9	-15 ~ -29.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP-20	NTG-20-[d]	5.5 ~ 20.0	HS-2-20
HP-25	NTG-25-[d]	9.5 ~ 25.0	HS-2.5-25

[d]寸法は 0.5mm 刻みです。 [d] sizes in 0.5mm increments.

ご注文例 Ordering Example

BT50 - HP25 - 240 - 1
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャー No.
 Shank size Max. collet I.D. Projection length Pungner No.